

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1850V/12 II

mit X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Baujahr: 2008

Drehdurchmesser: 2350 mm; Drehlänge: 1800 mm

Verfahrwege: X=3055 mm; Y=1850 mm; Z=1800 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1550V/10 II

mit X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Baujahr: 2008

Drehdurchmesser: 2000 mm; Drehlänge: 1450 mm

Verfahrwege: X=1875 mm; Y=1550 mm; Z=1345 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1060V/8

mit X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Baujahr: 2004

Drehdurchmesser: 1250 mm; Drehlänge: 1300 mm

Verfahrwege: X=1875 mm; Y=1060 mm; Z=1345 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 70 YB

mit X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Baujahr: 2001

Drehdurchmesser: 915 mm; Drehlänge: 4000 mm

Lünette: \varnothing 90 – 350 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 400 IV S

mit X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Baujahr: 2008

Drehdurchmesser: 400 mm; Drehlänge: 1500 mm

Schwingdurchmesser: 760 mm

4-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 35 Y

mit X, Y, Z, und C-Achse

Baujahr: 1998

Drehdurchmesser: 570 mm; Drehlänge: 1000 mm

Dreh- und Fräszentrum Mazak MP 630 für Komplettbearbeitung

mit GL 400 (2 x 40 Kg Roboterbeladung)

Baujahr: 2000

Drehdurchmesser: 350 mm

Spindeln: 2 Stück

je Spindel ein Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Drehzentrum Mazak Quick Turn NEXUS 450-II M

Baujahr: 2007

Drehdurchmesser: 580 mm; Drehlänge: 2000 mm

Schwingdurchmesser: 845 mm

Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Drehzentrum Mazak Super Quick Turn 250M

Baujahr: 2001

Drehdurchmesser: 300 mm; Drehlänge: 1000 mm

Schwingdurchmesser: 350 mm

Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Drehmaschine Mazak QT40

Baujahr: 1996

Drehdurchmesser: 400 mm; Drehlänge: 1000 mm

Schwingdurchmesser: 510 mm

Werkzeugrevolver 12-fach

Drehmaschine Mazak QT20

Baujahr: 1997

Drehdurchmesser: 200 mm; Drehlänge: 450 mm

Schwingdurchmesser: 440 mm

Werkzeugrevolver 8-fach; Stangenarbeiten: bis \varnothing 50 mm

Kopfdrehbank WMW-Niles

Umrüstung auf CNC-Steuerung: 2002

Drehdurchmesser: 2480 mm; Drehlänge: 600 mm

8-fach Werkzeugrevolver mit VDI 60

Zyklengesteuerte Drehmaschine Monforts KNC 5 S (3000)

Baujahr: 2000

Drehdurchmesser: 580 mm; Drehdurchmesser über Support: 300 mm

Drehlänge: 3000 mm

Horizontales Bearbeitungszentrum Mazak FH 6800

Baujahr: 1999

Verfahrwege: X=1050 mm; Y=800 mm ; Z=880 mm

2 Paletten 630 x 630 mm ; Indexierung: 1°

Horizontales Bearbeitungszentrum Mazak HCN 6000

Baujahr: 2005

Verfahrwege: X=800 mm; Y=800 mm; Z=800 mm

2 Paletten 500 x 500 mm ; Indexierung: 1°

Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-6/50HE

Baujahr: 2006

Verfahrwege: X=1625 mm; Y=812 mm; Z=762 mm

Werkzeugwechsler mit 30 Stationen; Palettenwechsler Midaco

2x Vertikales Bearbeitungszentrum Mikron VCE 1000

Baujahr: 1995 und 1997

Verfahrwege: X=1000 mm; Y=500 mm; Z=500 mm

Werkzeugwechsler mit 20 Stationen

Koordinaten-Meßmaschine Mitutoyo EURO-C APEX 9166

Baujahr: 2001

Messbereich: X=905 mm; Y=1605 mm; Z=605 mm

Meßsystem: optoelektronische Glasmaßstäbe

zusätzlich:

- Herstellung von Wälzlagerkugeln $100 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 400 \text{ mm}$
- diverse herkömmliche Dreh- und Fräsmaschinen
- Bandsägeautomat Kasto 400 mm x 400 mm (B x H)
Bandsäge Kasto 800 mm x 600 mm (B x H) + 1.000 mm x 600 mm (B x H)
- Schweißen von Maschinenbauteilen nach / vor mechanischer Bearbeitung in unserem Hause ;
Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium
(nicht für Bauteile, für die ein Schweißnachweis erforderlich ist)
- Engineering-Dienstleistungen
3D-CAD-System CATIA V5
CAM-System Mastercam X6