

Maschinenliste

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1850V/12 II

X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Drehdurchmesser: 2350 mm;

Drehlänge: 1800 mm

Verfahrwege: X=3055 mm; Y=1850 mm; Z=1800 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1550V/10 II

X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Drehdurchmesser: 2000 mm;

Drehlänge: 1450 mm

Verfahrwege: X=1875 mm; Y=1550 mm; Z=1345 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex e-1060V/8

X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Drehdurchmesser: 1250 mm;

Drehlänge: 1300 mm

Verfahrwege: X=1875 mm; Y=1060 mm; Z=1345 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 70 YB

X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Drehdurchmesser: 915 mm;

Drehlänge: 4000 mm Lünette: Ø 90 – 350 mm

5-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 400 IV S

X, Z, Y, C und interpolierender B-Achse

Drehdurchmesser: 400 mm;

Drehlänge: 1500 mm Schwingdurchmesser: 760 mm

4-Achs-Dreh- und Fräszentrum Mazak Integrex 35Y

X, Y, Z, und C-Achse

Drehdurchmesser: 570 mm; Drehlänge: 1000 mm

Dreh- und Fräszentrum Mazak MP 630 für Komplettbearbeitung mit GL 400

(2 x 40 Kg Roboterbeladung)

Drehdurchmesser: 350 mm

Spindeln: 2 Stück je Spindel ein Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Maschinenliste

Drehzentrum Mazak Quick Turn NEXUS 450-II M

Drehdurchmesser: 580 mm; Drehlänge: 2000 mm

Schwingdurchmesser: 845 mm

Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Drehzentrum Mazak Super Quick Turn 250M

Drehdurchmesser: 300 mm; Drehlänge: 1000 mm

Schwingdurchmesser: 350 mm

Werkzeugrevolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen

Zyklengesteuerte Drehmaschine Monforts KNC 5 S (3000)

Drehdurchmesser: 580 mm;

Drehdurchmesser über Support: 300 mm

Drehlänge: 3000 mm Ausgabe 01/2017 2

Horizontales Bearbeitungszentrum Mazak FH 6800

Verfahrwege: X=1050 mm; Y=800 mm; Z=880 mm

2 Paletten 630 x 630 mm;

Indexierung: 1°

Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-6/50HE

Verfahrwege: X=1625 mm; Y=812 mm; Z=762 mm

Werkzeugwechsler mit 30 Stationen;

Palettenwechsler Midaco

Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-5/40

Verfahrwege: X=1270 mm; Y=660 mm; Z=635 mm

Werkzeugwechsler mit 20 Stationen

Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-3SS

Verfahrwege: X=1016 mm; Y=508 mm; Z=635 mm Werkzeugwechsler mit 24 Stationen

Koordinaten-Meßmaschine Mitutoyo EURO-C APEX 9166

Messbereich: X=905 mm; Y=1605 mm; Z=605 mm

Meßsystem: optoelektronische Glasmaßstäbe

Maschinenliste

zusätzlich:

- diverse herkömmliche Dreh- und Fräsmaschinen
- Bandsägeautomat Kasto 400 mm x 400 mm (B x H) Bandsäge Kasto 800 mm x 600 mm (B x H) + 1.000 mm x 600 mm (B x H)
- Schweißen von Maschinenbauteilen nach / vor mechanischer Bearbeitung in unserem Hause; Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium (abnahmepflichtige Bauteile werden durch externen Schweißfachbetrieb verschweißt)

Stand 01/2023